

Robus

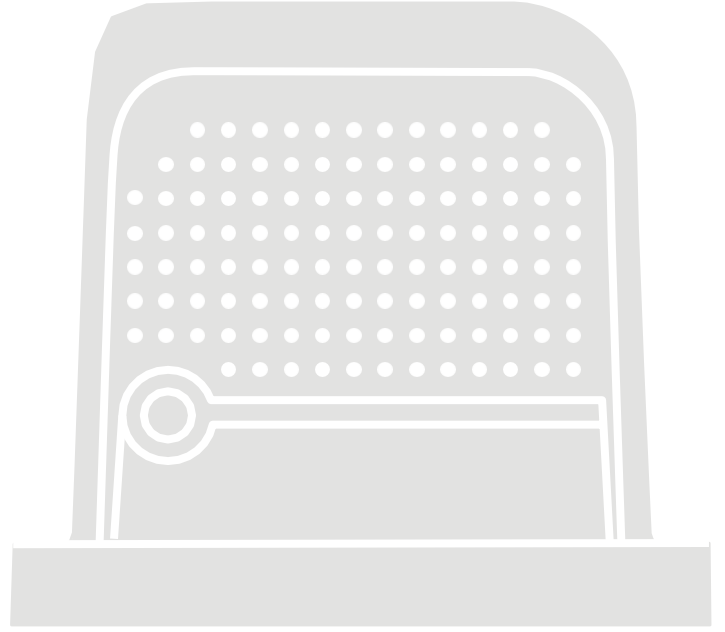
CE 0682

EAC

UK
CA



RBS400
RBS600
RBS600HS

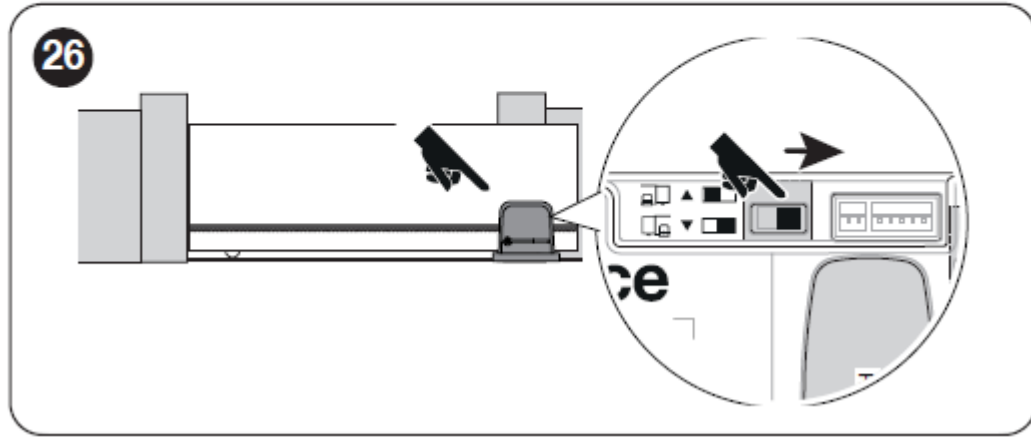


TR - Kurulum talimatları ve uyarılar

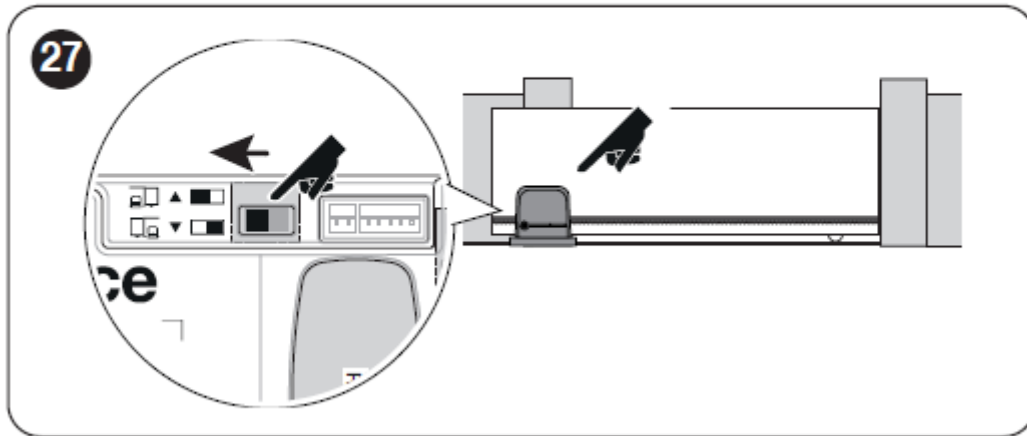
Nice

MOTOR YÖNÜ BELİRLEME

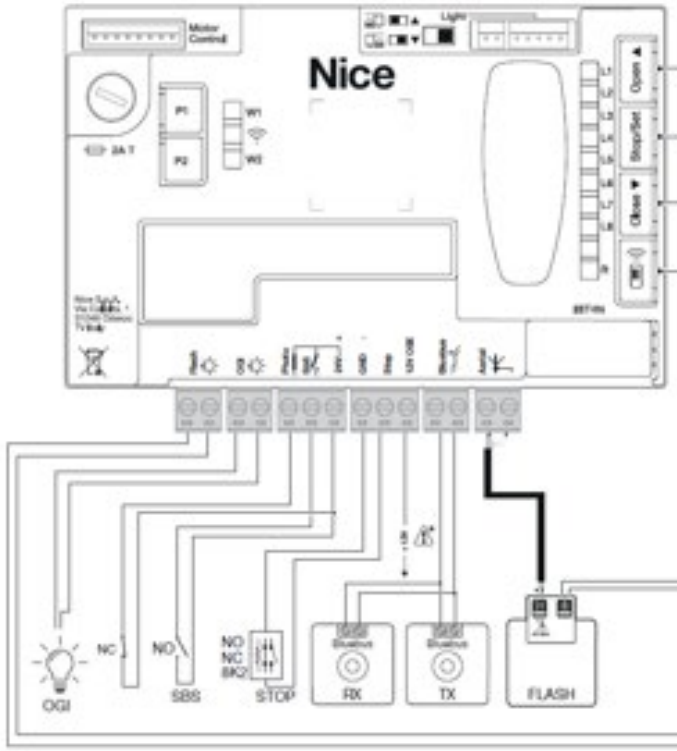
⚠ ÖNEMLİ. Dişli motoru fabrikada sağ ve yan tarafa monte edilecek şekilde yapılandırılmıştır. (“Şekil 26”)



⚠ switch gösterildiği gibi kaydırarak sola monte edilebilir (“Şekil 27”)



BAĞLANTI ŞEMASI VE BAĞLANTILARIN AÇIKLAMASI



4.3.3 KONTROL ÜNİTESİ DÜĞMELERİNİN KULLANILMASI

Kontrol ünitesinde, kontrol ünitesinin mevcut durumuna göre farklı davranan 4 düğme bulunur.

PROGRAMLAMA SIRASINDA ÇALIŞMA

A [Open ▲]

- programlama menüsünü ileri doğru kaydırır
- değiştirilen parametrenin değerini bir puan artırır

B [Stop/Set]

- seçilen parametrenin konfigürasyonuna erişim sağlar
- seçilen parametrenin seçilen değerini onaylar

C [Close ▼]

- programlama menüsünü geriye doğru kaydırır
- değiştirilen parametrenin değerini bir puan azaltır

D [Radio ☺]

- etkin değil

NORMAL OPERASYON

A [Open ▲]

- açılma manevrası yapar

B [Stop/Set]

- mevcut manevrayı durdurur
- motor dururken tavan lambasını kapatır
- 3 saniye basılı tutulursa programlama menüsü görünür

C [Close ▼]

- kapanma manevrası yapar

D [Radio ☺]

- uzaktan kumandalarının hafızaya alınmasına veya silinmesine olanak sağlar

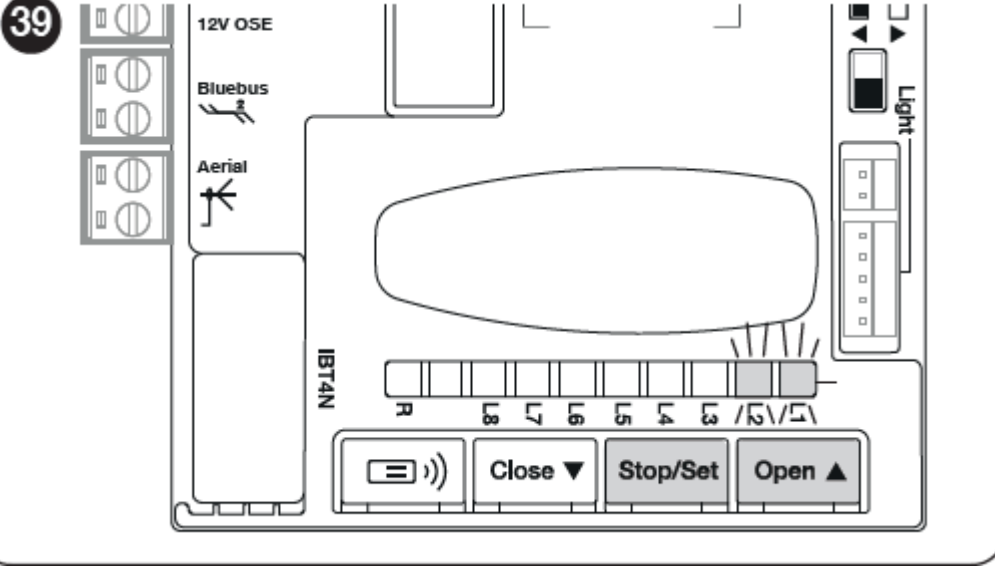
BAĞLANTILARIN AÇIKLAMASI

ELEKTRİK BAĞLANTILARI

Terminaller	Tanım
FLASH 10 W – 24 V	Bu çıkış varsayılan olarak bir Uyarı ışığını kumanda edecek şekilde programlanmıştır. Çıkış tüm uyumlu arayüzler aracılığıyla programlanabilir ("KONTROL ÜNİTESİNİN PROGRAMLANMASI" bölümüne bakın). Çıkış yapılandırma modları "Tablo 42"de listelenmiştir.
OGI 10 W – 24 V	Bu çıkış varsayılan olarak Açık Kapı Göstergesine komut vermek üzere programlanmıştır. Çıkış aynı zamanda kontrol ünitesi tuşları kullanılarak da programlanabilir ("KONTROL BİRİMİNİN PROGRAMLANMASI" bölümüne bakın). Çıkış konfigürasyon modları "Tablo 43"te listelenmiştir.
BLUEBUS	Bu terminal, hem elektrik gücünü hem de iletişim sinyallerini taşıyan yalnızca iki kabloyla paralel olarak bağlanan uyumlu cihazları bağlamak için kullanılabilir. BlueBUS hakkında daha fazla bilgi için "BlueBUS sistemine bağlı cihazların adreslenmesi" paragrafına bakın.
STOP	Devam eden manevrayı engelleyen veya gerekiyorsa durduran cihazlar için giriş. Uygun düzenlemelerle girişe "Normalde Kapalı" veya "Normalde Açık" kontaklar veya sabit direnç veya optik cihazlar bağlanmalıdır ("STOP girişi" paragrafına bakın).
SbS	STEP BY STEP modunda hareketi kontrol eden cihazlar için giriş; "Normalde Açık" kontakları bağlamak gerekir.
PHOTO	Güvenlik cihazları girişi: "Normalde Kapalı" kontakları bu girişe bağlamak mümkündür.
ANTENNA	Radio alıcısı için anten bağlantı girişi; anten uyarı lambasına dahil edilmiştir; alternatif olarak harici bir anten kullanılabilir.



Uyarı: 12 V yalnızca opto elektronik güvenlik kenarını (OSE) bağlamak için (maks 15 mA)



Motora ilk enerji verildiğinde kontrol ünitesinde L1 ve L2 ledleri yanıp söner. Bluebus ve Stop girişlerine takılan aksesuarların ve motor dönüş switchlerinin tanıtılması gerekmektedir

Hiçbir cihaz olmasa bile öğrenme aşaması gerçekleştirilmelidir.

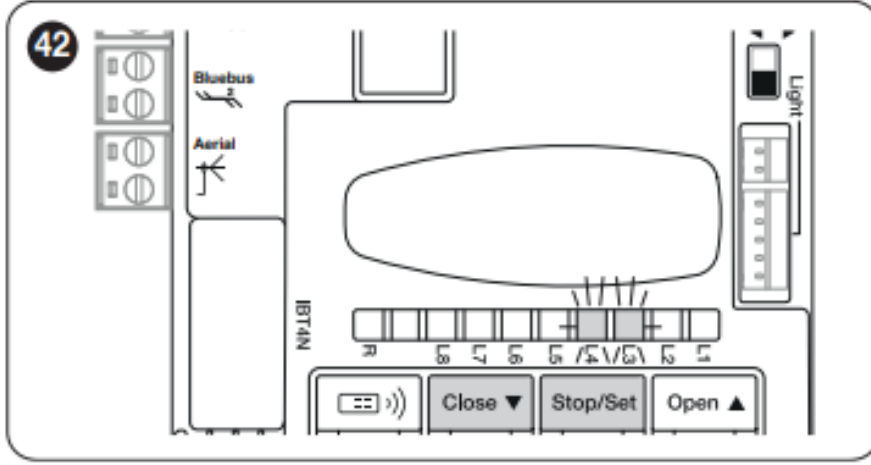
1. Open ve stop düğmelerine aynı anda basın ve basılı tutun.
2. “L1” ve “L2” LED’leri hızla yanıp sönmeye başladığında düğmeleri bırakın (yaklaşık 3 saniye sonra)
3. Kontrol ünitesi cihazı tamamlayana kadar birkaç saniye bekleyin
4. Bu aşama sona erdiğinde “Stop” LED’i yanmalı

“L1” ve “L2” Ledleri sönmeli .

“L3” ve “L4” LED’leri yanıp sönmeye başlayacak

Bağlı cihazların kendi kendine öğrenme aşaması, kurulumdan sonra da herhangi bir zamanda, örneğin bir cihazın eklenmesi veya çıkarılması gerektiğinde tekrarlanabilir. Motorun dönüş yönünün tersine çevrilmesi gerekiyorsa cihaz öğrenme prosedürünün yeniden gerçekleştirilmesi gerekir

KAPI UZUNLUĞUNUN TANITILMASI



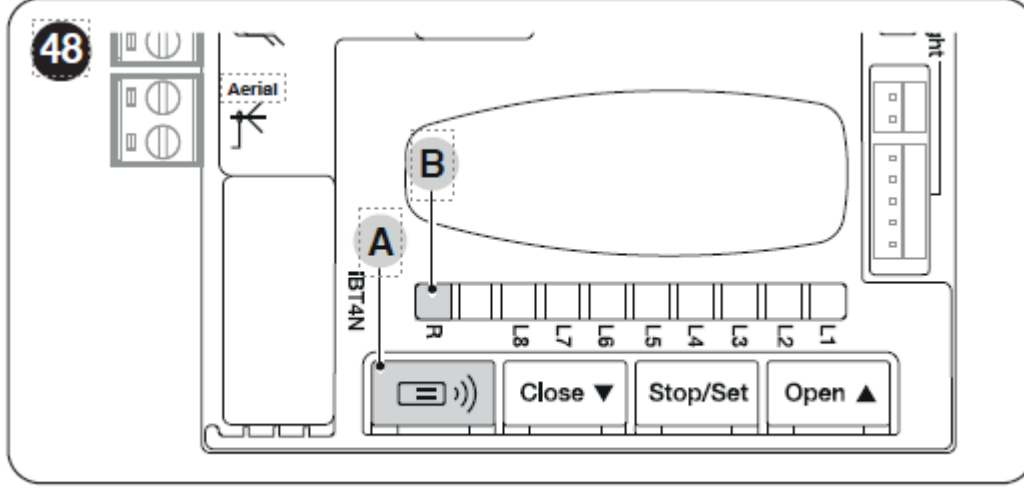
Cihazlar öğrenildikten sonra LED'ler "L3" ve "L4"; yanıp sönmeye başlayacak; bu, kontrol ünitesinin kapı kanadının uzunluğunu (kapama ve açma limit switch arasındaki mesafe) tanıması gerektiği anlamına gelir; bu ölçüm yavaşlama noktalarını ve kısmi açılma noktasını hesaplamak için gereklidir.Devam etmeden önce Motorun manulenin kapalı olduğundan emin olun. Değilse, motorun kilidini kapatın

KAPI UZUNLUĞU ÖĞRENME İŞLEMLERİ

Devam etmeden önce, kapı kanadının orta konumda emin olun (tamamen kapalı veya tamamen açık değil). Kapı ortada değilse , motorun kilidini açın, kapıyı ortaya getirin ve ardından motoru tekrar kilitleyin.

- set ve close düğmelerine basın ve basılı tutun
- Kapı hareket edince düğmeleri bırakın (yaklaşık 3 saniye sonra)
- Kapı ilk kapanma Hareketi yapacak eğer kapı açılma yönüne giderise stop düğmesine basın ve hareketi durdurun
- motor yön switch değiştirin Open ve Set butonu ile tekrar hafızaya alın
- Tekrar set ve close butonuna basılı tutun
- Kapı kapanma yönünde hareket edecek
- Kapı kapandıktan sonra Açılma yönüne hareket edecek
- Kapı açıldıktan sonra tekrar kapanma yönüne hareket edecek kapının kapanma hareketinin bitmesini
- bekleyin L3 ve L4 ledleri sönecek
- Bu prosedür, açma ve kapama konumlarının hızlı programlanmasını sağlar ve kontrol ünitesinin daha sonra "myNice Pro" uygulaması ve uyumlu arayüzler aracılığıyla değiştirilebilecek ara konumları otomatik olarak hesaplamasını sağlar.

KUMANDA TANITILMASI



KUMANDA TANITILMASI

- Kontrol ünitesi üzerindeki radio düğmesine (A) basıp bırak
- 'R' (B) ledi yanıp sönecek
- Kumandanın tanımlanacak butonuna 5 saniye basılı tutun
- 1den fazla kumanda tanıtılacak ise tanıtılacak kumandaların butonlarına 5 saniye basıp bırakın
- 'R' (B) ledinin sönmesini bekleyin

KUMANDA HAFIZASININ SİLİNMESİ

- Radia (A) butonuna basılı tutun
- 3 saniye sonra R (B) ledi yanacak ve 3 saniye sonra tekrar sönecek basılı tutmaya devam edin
- R (B) ledi yanıp sönmeye başlayacak 5. kez led yanında sönmesini beklemeden elinizi çekin

Led hızlı yanıp söner ise hafıza silinmiştir.

LEVEL 1 PROGRAMLAMA ON/OFF

Seviye 1 programlamayı gerçekleştirmek için:

1. LED “L1” yanıp sönmeye başlayana kadar Stop/Set düğmesini basılı tutun
2. L1 ledi yanıp sönmeye başlayınca Stop/Set düğmesini bırakın
3. Yanıp sönen LED'i değiştirilecek işlevle ilişkili LED'e taşımak için Open veya Close düğmesine basın
4. Fonksiyonun durumunu değiştirmek için Stop/Set düğmesine hemen basıp bırakın:

kısa yanıp sönme = KAPALI– uzun yanıp sönme = AÇIK

programlama modundan çıkmak için hiçbir tuşa basmadan 20 saniye (maksimum süre) bekleyin.

İstenilen fonksiyon ledi yanıkça Aktif sönükse Aktif değil

LEVEL 1 Fonksiyon (ON-OFF)		
LED	FONKSİYON	AÇIKLAMA
L1	Otomatik Kapanma	Bu fonksiyon aktif edildiğinde otomatik kapanma aktif olur Fabrika ayarlarında 30 saniyedir
L2	Fotoselden geçtikten sonra kapanma	Bu fonksiyon aktif hale getirildiğinde kapı fotoseldenden geçildikten 5 saniye sonra otomatik kapanır
L3	Herzaman Kapat	Bu fonksiyon aktif hale getirildiğinde Motora gelen enerji kesilip geri geldiğinde kapı eğer açık konumda ise 5 saniye sonra otomatik kapanır
L4	Stand-by	Bu işlev tüketimin en aza indirilmesini sağlar ve özellikle akü kullanıldığı durumlarda kullanışlıdır. Bu fonksiyon etkinleştirilirse, manevranın tamamlanmasından 1 dakika sonra kontrol ünitesi, BlueBus fotosellerinin vericilerini ve daha yavaş bir hızda yanıp sönen BlueBus LED'i hariç tüm LED'leri kapatır. Bir komut geldiğinde kontrol ünitesi tam çalışmaya devam eder. Bu fonksiyon devre dışı bırakılırsa tüketimde herhangi bir azalma olmayacaktır.
L5	Yüksek ivme	Bu fonksiyon etkinleştirilirse, her manevranın başlangıcındaki kademeli hızlanma devre dışı bırakılacaktır; yüksek ivme ile kalkış yapar Kapıyı kar veya buz kapatıyorsa bu fonksiyon ilk harekette kullanışlıdır
L6	Önce Flasör devrede	Bu fonksiyon aktif hale getirilirse motor hareket etmeden 3 saniye önce flasör lamba yanıp sönmeye başlar
L7	Dahili alıcıyı aktif etme	Bu fonksiyon aktif hale getirilirse : kontrol ünitesi içindeki BiDi alıcıyı Bu fonksiyon devre dışı bırakır. BiDi alıcı devrede OXI tipi harici alıcı kullanırken bu işlevi etkinleştirin
L8	Slave mod	Bu fonksiyon aktif edilirse motor slave mode geçer ve iki motor senkronize olarak ayarlana bilir

Normal çalışma sırasında yani herhangi bir manevra yapılmadığında “L1 ... L8” LED'leri ilgili fonksiyonun durumuna göre yanar veya söner; örneğin “Otomatik Kapanma” fonksiyonu etkinleştirildiğinde “L1” yanar. Manevra sırasında “L1 ... L8” LED'leri yanıp sönmeye başlayarak otomasyonu o anda hareket ettirmek için gereken kuvveti bildirir. “L1” yanıp sönüyorsa gereken kuvvet düşüktür ve bu, maksimum kuvveti işaret etmek üzere LED “L8” yanıp sönmeye kadar devam eder. Hareket sırasında LED'lerin gösterdiği kuvvet seviyesi (mutlak bir değerdir) ile kuvvetin (göreceli bir değer) programlama aşamasında LED'lerin gösterdiği seviye arasında bir ilişki yoktur.

SEVİYE 2 FONKSİYONLARI (AYARLANABİLİR PARAMETRELER)				
Giriş LED'i	Parametre	LED (seviye)	Değeri ayarla	Açıklama
L4	OGI lambası	L1	Kapı açık lambası	OGI çıkışıyla ilişkili işlevi ayarlar [ilişkili işlevden bağımsız olarak, çıkış – etkinleştirildiğinde – 10 W maksimum güçle 24 V
		L2	Kapı kanadı kapalıysa etkinleştirilir	
		L3	Kapı açıksa etkinleştirilir	
		L4	Radyo çıkışı output 2 aktif	
		L5	Radyo çıkışı output 3 aktif	
		L6	Radyo çıkışı output 4 aktif	
		L7	Bakım göstergesi	
		L8	Elektrik kilit	
L5	Motor Gücü	L1	Ultra hafif kapı	Kapının ağırlığına uyum sağlamak için motor kuvvetini kontrol eden sistemi ayarlar.
		L2	Çok hafif kapı	
		L3	Hafif kapı	
		L4	Orta Ağır	
		L5	Orta apır kapı	
		L6	Ağır kapı	
		L7	Çok Ağır	
		L8	Ultra Ağır kapı	
L6	Kısmı Açma	L1	0,5 mt	Kısmı Açılmanın mesafesi ayarlanır
		L2	1 mt	
		L3	1,5 mt	
		L4	2 mt	
		L5	2,5 mt	
		L6	3 mt	
		L7	3,4 mt	
		L8	4 mt	
L7	Bakım Bildirimi	L1	1.000	Kapının bakım talebinin tetiklenmesinden sonraki manevra sayısını ayarlar.
		L2	2.000	
		L3	4.000	
		L4	7.000	
		L5	10.000	
		L6	15.000	
		L7	17.000	
		L8	20.000	
L8	Arızaların listesi	L1	1. manevranın sonucu (en güncel)	Son 8 manevrada meydana gelen anormallik tipinin kontrol edilmesini sağlar (“Anormallik günlüğü” paragrafına bakın).
		L2	2. manevranın sonucu	
		L3	3. manevranın sonucu	
		L4	4. manevranın sonucu	
		L5	5. manevranın sonucu	
		L6	6. manevranın sonucu	
		L7	7. manevranın sonucu	
		L8	8. manevranın sonucu	

4.5 "SLAVE" MODE

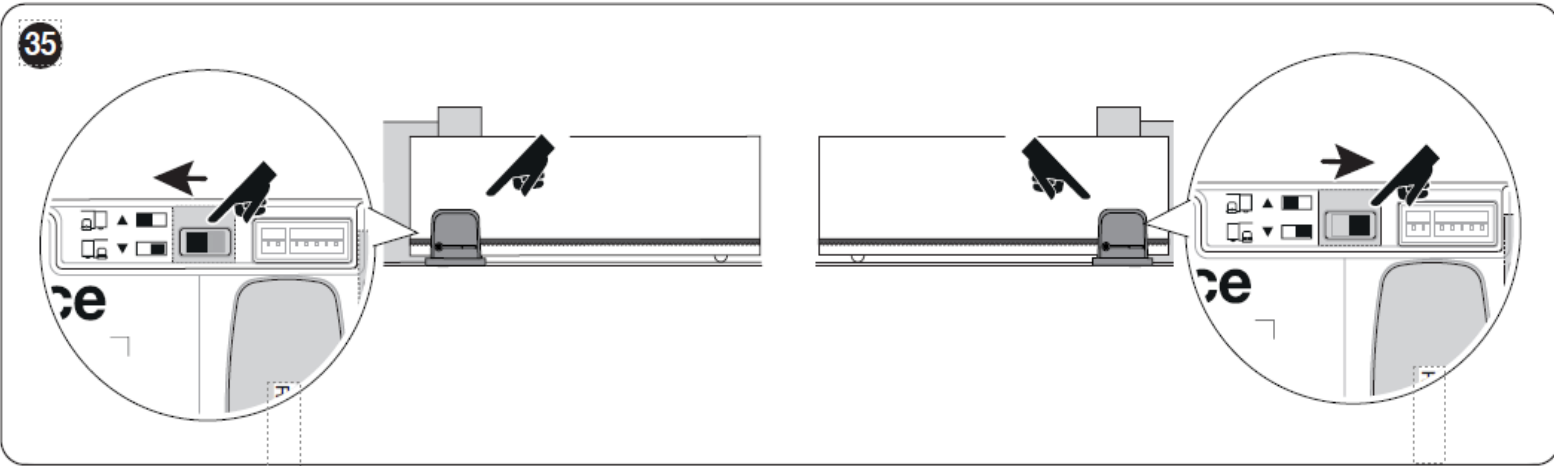


ROBUS, uygun şekilde programlanıp bağlandığında "Slave" modunda çalışabilir; bu tip fonksiyon, 2 karşılıklı kapı kanadının, senkronize hareketi ile otomatikleştirilmesi gerektiğinde kullanılır. Bu modda, bir ROBUS Master olarak görev yapar ve manevraları yönetirken ikinci ROBUS, Master tarafından iletilen komutları yürüten bir Slave olarak çalışır (tüm ROBUS varsayılan olarak Master'dır).

ROBUS'u Slave olarak yapılandırmak için birinci seviye "Slave modu" etkinleştirilmelidir (bkz. "Seviye 1 programlama prosedürü").

Master ROBUS ile Slave ROBUS arasındaki bağlantı BlueBus üzerinden yapılır.

Bu durumda iki ROBUS'u şekilde gösterildiği gibi bağlarken kutuplara dikkat etmek gerekir. ("Şekil 36")



Master ve Slave modunda 2 ROBUS kurmak için aşağıdaki işlemleri takip edin:

– 2 motoru mekanik olarak monte edin

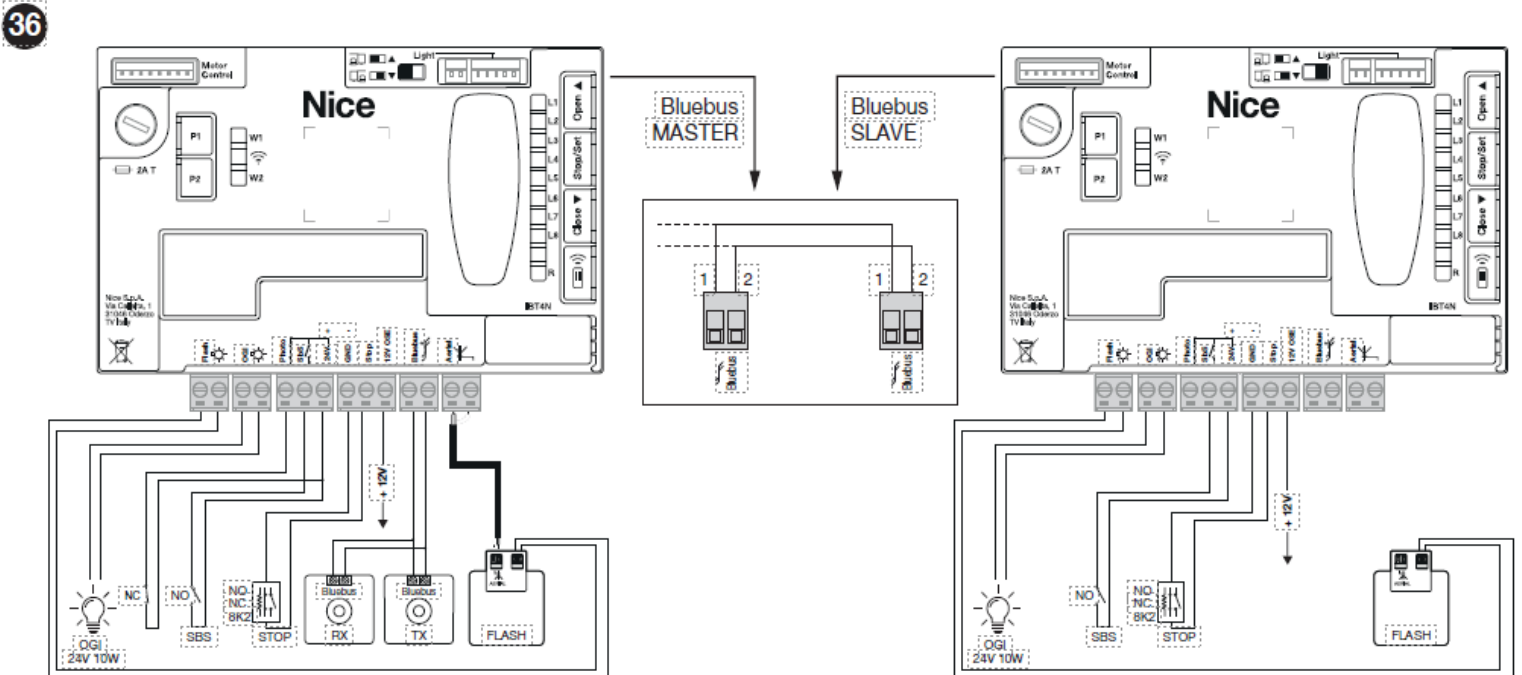
Hangi motorun Slave veya Master olarak çalışması gerektiği önemli değildir; seçim, bağlantıların uygunluğunu ve Slave'in step by step komutunun yalnızca Slave kanadının tamamen açılmasına izin verdiği gerçeğini dikkate almalıdır.

Giriş: Slave (S) ve Master (M)'nin tamamen silinmesi.

1. (S) Açılma manevrasının yönünü seçin (yön seçiciyi kullanarak);
2. (S) Slave motorda Bluebus tanımlamayı ve kapı uzunluğu öğrenme prosedürlerini çalıştırın ("Cihaz öğrenme" ve "kapı uzunluğu" paragraflarına bakın). (uzunluk öğrenme".) Yön ters çevrilmişse, 1. noktayı tekrarlayın.
3. (S) Slave otomasyonunda, "Slave Modu" fonksiyonunu programlayın (Slave modu = açık, bkz. "Seviye 1 programlama prosedürü").
4. (S+M) İki otomasyonu aşağıdaki şemada gösterildiği gibi bağlayın.
5. (M) Açılma manevrasının yönünü seçin (yön seçiciyi kullanarak);
6. (M) Master motorda, cihaz öğrenmeyi ve kapı uzunluğu öğrenme prosedürlerini çalıştırın ("Cihaz öğrenme" ve "kapı uzunluğu" paragraflarına bakın).

Kapı kanadı öğrenme prosedürü sırasında Slave motorda da hareket edecektir.

Yön tersse, 5. noktayı tekrarlayın.



FLASH HATA UYARILARI

FLASH UYARI IŞIĞI SİNYALLERİ		
Hızlı Flash	Neden	AKSİYON
2 Flash 1 Dur 2 Flash	Bir fotoselin müdahalesi	Manevranın başlangıcında bir veya daha fazla fotosel hareketi engelliyor; herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin. Manevra sırasında bir engel varsa bu ikazı verir
3 Flash 1 Dur 3 Flash	Motor gücü	Kapı hareketi sırasında aşırı zorlanma da bu ikazı verir
4 Flash 1 Dur 4 Flash	STOP girişinin tetiklenmesi	Manevra başlangıcında veya hareket sırasında STOP girişi müdahale ettiğinde bu ikazı verir
5 Flash 1 Dur 5 Flash	Dahili parametre hafızaya alma hatası	En az 30 saniye bekleyin ve ardından komut vermeyi deneyin. durum devam ediyorsa bir arıza var demektir ve elektronik kartın değiştirilmesi gerekmektedir.
6 Flash 1 Dur 6 Flash	Saat başına maksimum manevra sayısı sınırı aşıldı	Manevra sınırlama cihazı maksimum sınırın altına düşene kadar birkaç dakika bekleyin.
7 Flash 1 Dur 7 Flash	Dahili elektrik devrelerinde hata	Birkaç saniyelğine tüm güç devrelerinin bağlantısını kesin ve ardından yeniden komut vermeyi deneyin; durum devam ederse elektronik kartta veya motor kablolarında ciddi bir arıza olduğu anlamına gelir. Gerekli kontrolleri ve değiştirmeleri yapın.
8 Flash 1 Dur 8 Flash	Komut zaten mevcut	Başka bir komut zaten mevcut. Diğer komutları gönderebilmek için mevcut komutu kaldırın.
9 Flash 1 Dur 9 Flash	Otomasyon durduruldu	Otomasyon “Otomasyonu durdur” komutuyla durduruldu