

M-BAR ve L - BAR HIZLI KULLANIM KILAVUZU

Mekanik Montaj

Mekanik Montaj yaparken Kullanma kılavuzundaki son sayfalardaki resimlere bakarak kurulumu yapabilirsiniz.

YAY AYARI

Yay ayarı yapabilmek için aşağıdaki tabloya uymalısınız.

TABLE 4

	A	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR			
		2,65 m XBA15 (3,15m) - 0,50m	3,15 m XBA15 (3,15m)	3,50 m XBA14 (4,15m) - 0,65m	4,15 m XBA14 (4,15m)	5,15 m XBA5 (5,15m)	7,33 m XBA15 + XBA14	9,33 m XBA14 + XBA5
XBA13		A 1	A 3			C 2	B 2	B 1
XBA13		A 1	A 3			C 2	B 2	B 1
XBA11		B 3	B 3	C 1	C 3			

	B	M5BAR	M7BAR	LBAR				
		3,50 m XBA14 (4,15m) - 0,65m	4,15 m XBA14 (4,15m)	5,15 m XBA5 (5,15m)	5,00 m XBA15+XBA15 (6,30m) - 1,30m	6,33 m XBA15 + XBA15	7,33 m XBA15 + XBA14	8,33 m XBA14 + XBA14
XBA13		(0)*	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
XBA13		(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)
XBA4 / XBA6 / XBA18		(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)
WA13		(1)	(1)	(2)	(1)	(1)	(2)	(2)
WA12		(5)	(4)	(4)	(3)	(3)	(3)	(3)

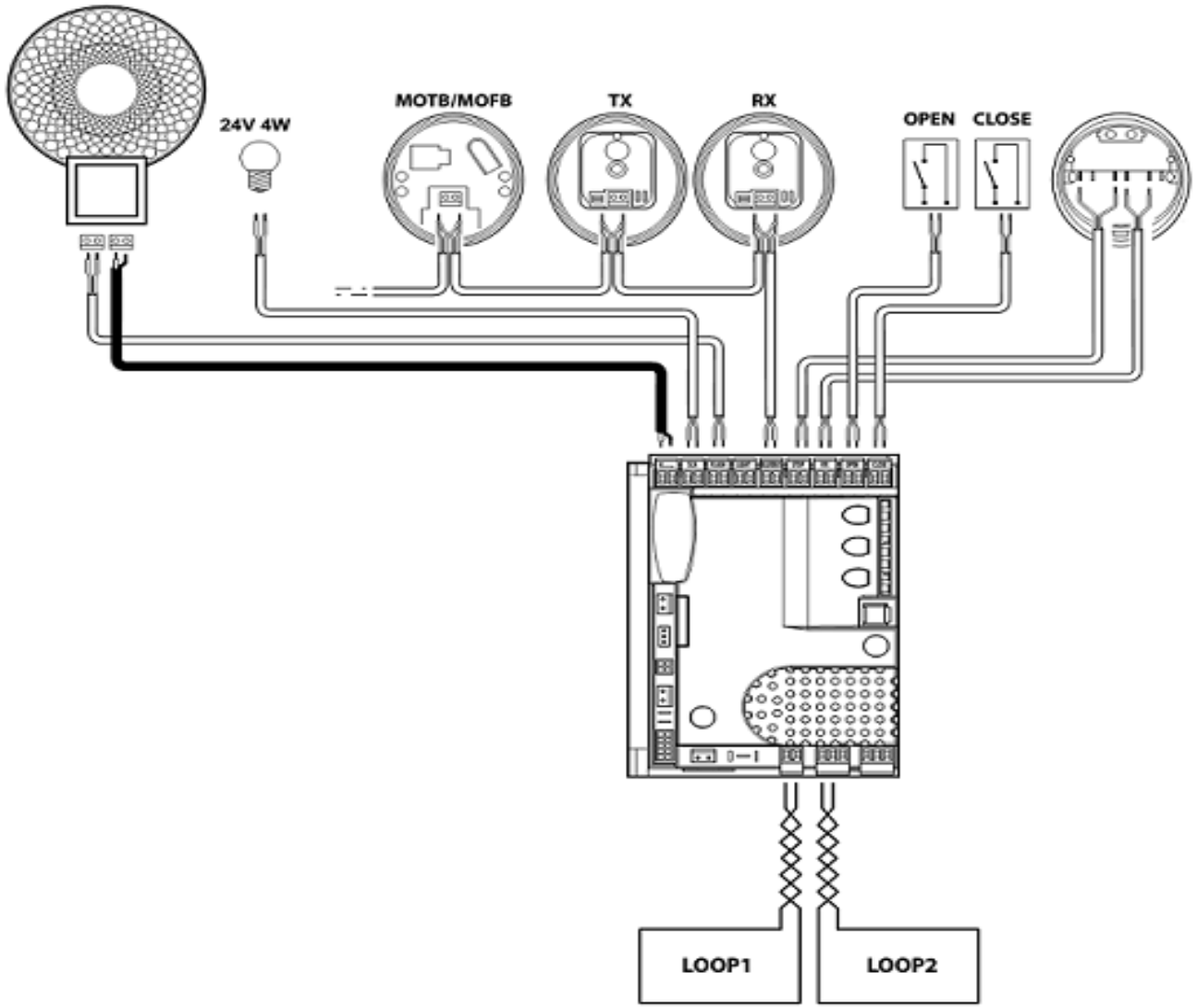
$0 \div 1 = \frac{B}{2}$	$0 \div 1 = \frac{B}{3}$	$0 \div 2 = \frac{A}{2}$	$0 \div 2 = \frac{B}{1}$	$0 \div 2 = \frac{B}{1}$	$0 \div 2 = \frac{A}{1}$	$0 \div 2 = \frac{A}{3}$
$2 \div 7 = \frac{B}{3}$	$2 \div 4 = \frac{C}{1}$	$3 \div 5 = \frac{A}{2}$	$3 \div 5 = \frac{B}{2}$	$3 \div 5 = \frac{B}{2}$	$3 \div 4 = \frac{A}{2}$	$3 \div 6 = \frac{B}{1}$
	$5 \div 6 = \frac{C}{2}$	$6 \div 7 = \frac{A}{3}$			$5 \div 6 = \frac{A}{3}$	

ELEKTRİKSEL BAĞLANTI

Bağlantılar	Kablo Tipi	Maksimum Kablo Boyutu
Giriş Voltaj kablosu	3x 1,5 mm ²	30 m Daha uzun mesafe için 3 x 2,5 mm ²
Fotosel Kablousu	2x 0,5 mm ²	30 m
Buton Kablosu	4x 0,25 mm ²	30 m
Flaşör Kablosu	2 x 0,5 mm ²	30 m
Loop Dedektör Kablosu	1x1,5 mm ²	20 m loop kabosunun döşendikten sonra kalan kısmı
Senkronizasyon Kablosu	3x 0,5 mm ²	20 m

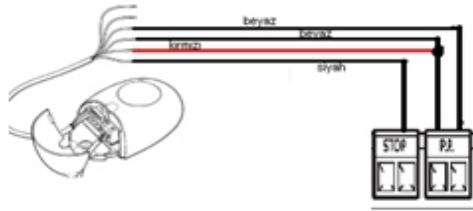
**** Bariyer bağlantısında belirtilen kablolar dışında farklı bir kablo kullanmanız dışında bariyerin ve/veya aksesuarların çalışmasında sıkıntı yaşayabilirsiniz.

**** Nice belirtilen kablo kesitleri dışında kullanılacak kabloları önermemektedir.



Bağlantı yapılmayan hiçbir yere köprüleme yapmanıza gerek yok.
Bağlantılarınızda Nice aksesuarlarını kullanınız.

SMX2 and SMX2R Bağlantısı (Harici Kumanda Alıcısı)



SMX2 bağlantısında dikkat edilmesi gereken durumlar;
Bağlantı şeması için yukarıdaki resme bakınız.

Siyah	Stop'un sağına
Kırmızı	PP nin soluna
Beyaz	PP nin soluna
Beyaz	PP nin sağına
Mor	Boş
Mor	Boş

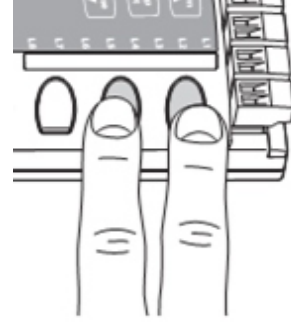
KLEMENSLERİN ANLAMI

Flash	Flaşör bağlantısının yapıldığı klemens. 12 V LED takılır.
Bluebus	Fotosel kablolarının bağlanacağı klemens. Bu Ürüne NICE MOFB model fotoselden baş-
SCA	Bakım Lambası 24 VDC 10W
Light	LED bağlamak için kullanılır. Oview ile programlanabilir. ka fotosel takılamaz.
Stop	Durdurma buton bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NC kontak butonla yapılır.
PP	Step by Step butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır.
Open	Açma butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır
Close	Kapama butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır.
Loop 1	Loop kablosu girişi
Loop 2	Loop kablosu girişi
MASTER	Senkronizasyon bağlantısı

M BAR ve LBAR BAŞLANGIÇ PROGRAMLAMASI

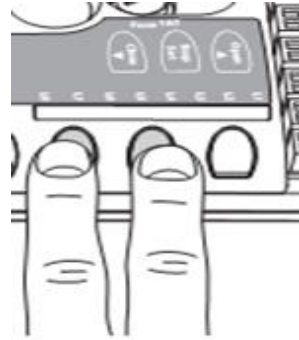
TAKILI CİHAZLARIN TANITILMASI

- 1- Kartın üzerinde L1 ve L2 LEDleri yanıp sönecektir. OPEN ve STOP butonlarına basılı tutun.
- 2- L1 ve L2 LEDlerinin yanıp sönmeleri hızlanınca elinizi çekin.
- 3- L3 ve L4 LEDleri yanıp sönmeye başladığında takılı cihazlar tanımlanmıştır.



YÜRÜME BOYU TANITILMASI

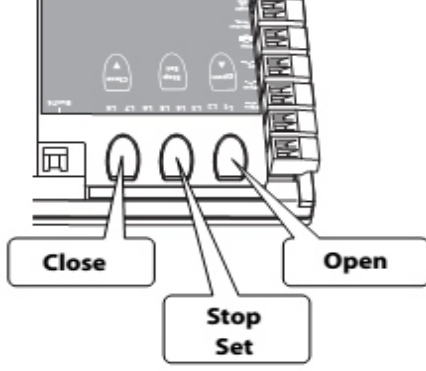
- 1- Bariyerin kolunu manuele alarak orta pozisyona getiriniz ve tekrar motora alınız.
- 2- Kartın üzerinde L3 ve L4 LEDleri yanıp sönecek.
- 3- STOP ve CLOSE butonlarına basılı tutun. Kol hareket etmeye başladığında elinizi butonlardan çekin.
- 4- Bariyer önce kapanacak sonra açılacak sonra tekrar kapanacaktır.
- 5- L3 ve L4 LEDleri sönecektir.
- 6- OPEN butonuna basıp çekin bariyer tamamen açılsın.
- 7- CLOSE butonuna basıp çekin bariyer tamamen kapansın.



UYARI: Yürüme boyu tanımlama işlemi kesinlikle yarıda bırakılmamalıdır. Eğer kesilirse programlama işlemine tekrar başlayınız.

ÖNEMLİ: Yavaşlama bölgelerinin belirlenmesi yürüme boyu tanıtımı yapıldıktan sonraki 2-3 manevra yaptıktan sonra tamamen belirlenmiş olur.

M-BAR L BAR PROGRAMLAMA



SBAR Kontrol ünitesi üzerinde 3 adet Buton bulunmaktadır. Bu butonlar sayesinde kart üzerinde programlama kolaylıkla yapılabilir.

FONKSİYON AÇMA KAPATMA

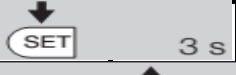
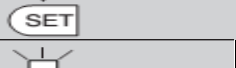
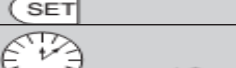
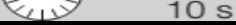
1- STOP butonuna 3 saniye kadar basılı tutun	 3 s
2- L1 LED i flaş yapmaya başlayınca elinizi STOP butonundan çekin.	 L1 SET
3- OPEN CLOSE butonlarıyla aşağıda yazan fonksiyona ait LED e gelin	 or
4- SET butonuna basıp çekin. LED yanık: Aktif LED sönmük: Pasif	 SET
5- 10 saniye bekleyin.	 10 s

Fonksiyon Ayarlama Tablosu

L1	Otomatik Kapanma	Ototamitk Kapanma Fonksiyonu aktif olur. Fabrika Ayarlarında Bu fonksiyonun süresi 20 sn dir. Değiştirmek için Gelişmiş ayarlardan değiştiriniz.
L2	Fotoselden Geçtikten Sonra Kapat	Araç Fotoselden kurtulduktan 5 sn sonra otomatik kapanma işlemi devreye girer. Bu fonksiyon Otomatik kapanma fonksiyonu aktifse çalışır.
L3	Herzaman Kapat	Elektrik kesilmesi durumunda, eğer bariyer açık kaldıysa elektrik geldiğinde bariyer kendi kendine kapanmaya hareket eder.
L4	Standby	En son gerçekleştirilen işlemde 1 dk sonra Kontrol ünitesi fazla enerji harcamasını önlemek için üzerindeki enerji azaltır. Kart üzerindeki LED ler yavaşça yanıp sönerler. Komut geldiğinde normal çalışmasında devam eder.
L5	Yavaşlama uzun sürsün	Bariyerin mevcut yavaşlama noktalarından daha önce yavaşlamaya geçer
L6	otomatik Startup	Ototamitk olarak startup yapar ve işlemd bittiğinde tekrar OFF duruma geçer.
L7	Senkronize	Bu fonksiyon senkronizasyon işlemi yapıldığında yardımcı bariyerde aktif edilmelidir.
L8	Motor Yönü Değiştirme	Eğer motor yönü ters ise bu fonksiyonu aktif etmeniz gerekmektedir. Bu fonksiyon aktif olduğunda Yürüme boyu tekrar tanımlanmalıdır.

**** Fonksiyon ayarlaması yapıldığında hangi ayarı yaptıysanız o fonksiyona bağlı LED işlem sonunda sabit yanacaktır.

Gelişmiş Ayarlama

1- STOP butonuna 3 saniye basılı tutun.	
2- L1 LED i yanıp sönmeye başlayınca elinizi çekin.	
3- OPEN veya Close Butonlarıyla Yanıp Sönen LEDi değiştirmek istediğiniz LED e getirin. Bunun için aşağıdaki Tabloyu kullanınız.	
4- SET butonuna ayarlama işlemi bitene kadar basılı tutun.	
5- Önceden Ayarlı olan sabit bir LED ışığı yanacaktır.	
6- OPEN ve CLOSE butonuyla ayarlamak istediğiniz ayara geliniz.	
7- SET butonundan elinizi çekin.	
8- 10 Saniye bekleyiniz.	

L1 Otomatik kapanma süresi

L1 3 saniye	L4 10 saniye	L7 40 saniye
L2 5 saniye	L5 15 saniye	L8 60 saniye
L3 7 saniye	L6 20 saniye	

L2 Açma-Kapama Komut Fonksiyonları

L1 Aç-Dur-Kapat-Dur	L4 Ortak İşlem
L2 Aç-Dur-Kapat-Aç	L5 Kapat
L3 Aç-Kapat-Aç-Kapat	L6 Step by Step 2

L3 Motor Hızı

L1 50%	L4 Açılma 100	L7 Açılma 100
L2 80%	Kapanma 50	Kapanma 80
L3 100%	L5 Açılma 50	L8 Açılma 80
	Kapanma 100	Kapanma 50
	L6 Açılma 80	
	Kapanma 100	

L4 Light ÇIKIŞI

L1 Açılma ve Kapanmada Aktif	L4 Flaşör (12 V 21 W)
L2 Sadece kapanmada aktif	L5 Flaşör (24 V 10 W)
L3 Sadece açılmada Aktif	L6 Elektrikli Kilit

L5 LED çıkışı (gövde flaşörü)

L1 Flaşör çıkışı	L4 Herzaman yanar	L7 Tek yönlü Trafik Lambası
L2 Flaşör Çıkışı Herzaman	L5 Kırmızı Işık	L8 Çift Yönlü Trafik Lambası
L3 Courtesy Light	L6 Yeşil Işık	

L6 Motor Gücü Kapanmada

L1 1	L4 4	L7 7
L2 2	L5 5	L8 8
L3 3	L6 6	

L7 Loop Dedektör Hassasiyet

L1 100 Maksimum	L4 70	L7 40
L2 90	L5 60	L8 30 minimum
L3 80	L6 50	

***** Bu fonksiyon ayarlaması yapıldığında kartın üzerinde sabit şekilde yanan bir LED olmamalıdır.

HAFIZA SIFIRLAMA (Fabrika Ayarlarına Dönüş)

- ***** Bu işlem yürüme boyunu ve üzerine takılan bütün üniteleride sistemeden siler.
Bu işlem yapıldığında herşeyi tekrardan yapmanız gerekmektedir.
- ***** Bu işlem bütün Çalışma Fonksiyonları ve Gelişmiş ayarlamaları fabrika ayarlarına çevirir.
- ***** Bu işlem tanımlanmış kumandaları silmez.

Hafıza Silme

- 1) OPEN ve CLOSE butonlarına aynı anda basılı tutun.
- 2) L1 ve L2 ışıkları yanıp sönmeye başladığında ellinizi çekiniz.
- 3) Bütün fonksiyonlar silimiştir.

KUMANDA TANIMLAMA

Kumanda tanııtma işlemi iki şekilde olmaktadır.
MOD 1 ve MOD2 şeklindedir.

- MOD1** Kumandanın aynı butonu ile step by step(aç-dur-kapat) çalıştırma.
- 1) Alıcının üzerindeki butona basıp çekin.
 - 2) Kumandanın tanıtmak istediğiniz butonuna 7 saniye kadar basılı tutun.
 - 3) Alıcının üzerindeki ışığın sönmesini bekleyin.
 - 4) Kumanda tanıtılmıştır.

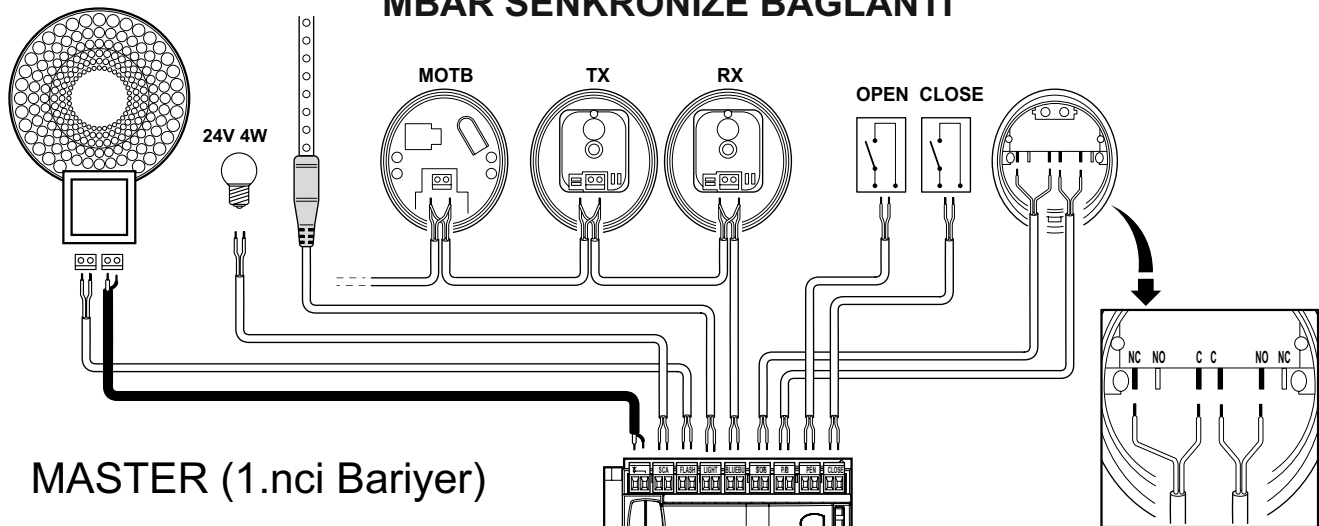
- MOD2** Kumandanın butonları;
- | | |
|---------|------------------|
| 1.Buton | Aç-Dur-Kapat-Dur |
| 2.Buton | Kısmı Açma |
| 3.Buton | Aç |
| 4.Buton | Kapat |
- şeklinde tanıtılır.

- 1) Alıcının üzerindeki butona basılı tutun
- 2) Alıcının üzerindeki ışık yanınca elinizi çekin.
- 3) Kumandanın 1. butonuna 10 saniye kadar basılı tutun.
- 4) 10 saniye sonra kumandanın butonundan elinizi çekin.
- 5) Alıcının üzerideki ışık sönünce kumandanız yukarıdaki gibi çalışır.

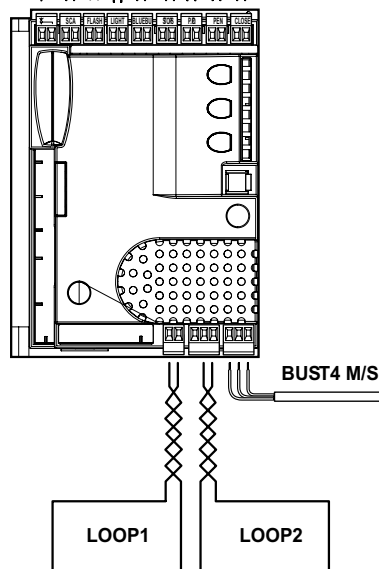
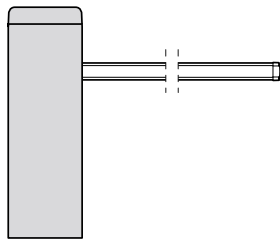
***** MOD2 kumanda tanııtımı sadece SMXI ve SMXIS alıcılarda (soketli alıcılarda) çalışır.

***** SMX2 de MOD2 şeklinde tanııtım yaparsanız. 1. kanalı 1. buton, 2. kanalı 2. buton çalıştırır.

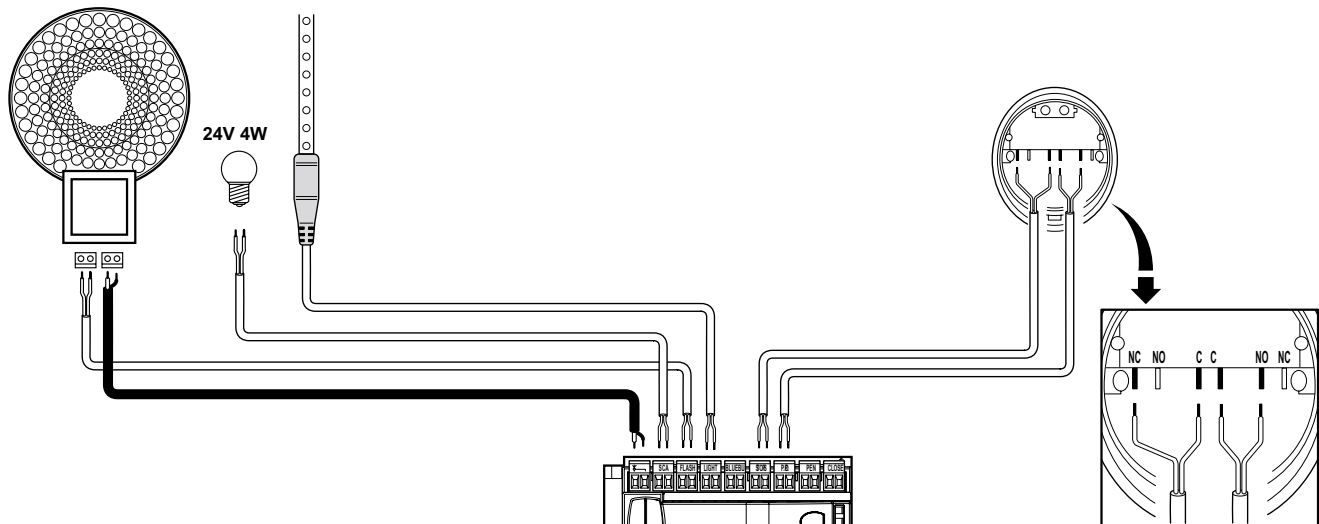
MBAR SENKRONİZE BAĞLANTI



MASTER (1.nci Bariyer)



SLAVE (2.ci Bariyer)



Slave bariyerde fonksiyon açma kapatma programı ile L7 ledini yanar duruma getirin.

**Motor yönü değişmesi gerekli
ise L8 ledini de yanar duruma
getirin**

